



Z.A de La Voûte 76650 le Petit-Couronne ☎ 01.58.34.46.46 FAX 08.20.20.47.60

**LAVANTE-SECHANTE BEKO WDA96160**

**SECHAGE AIR CHAUD**

**(Lavage 9 Kgs – Séchage 6 Kgs)**

**PROGRAMME TEST – CODES PANNES**

**INFORMATIONS TECHNIQUES**



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES CHAUFFAGE/VENTILATION

### BLOC CHAUFFAGE :

Résistance bas : 65 ohms

Résistance haut : 85 ohms

2 thermostats 175°C réarmables sur le côté gauche

1 thermostat 140°C réarmable en façade

1 sonde CTN 16 Kohms à 19°C environ à droite du thermostat réarmable de façade.

### VENTILATION CIRCUIT INTERNE :

Moteur Asynchrone 2 enroulements : Bleu = commun

- Bleu/noir : 237 ohms

- Bleu/brun : 206 ohms

1 sonde CTN sur conduit condenseur : 6800 ohms à 18°C

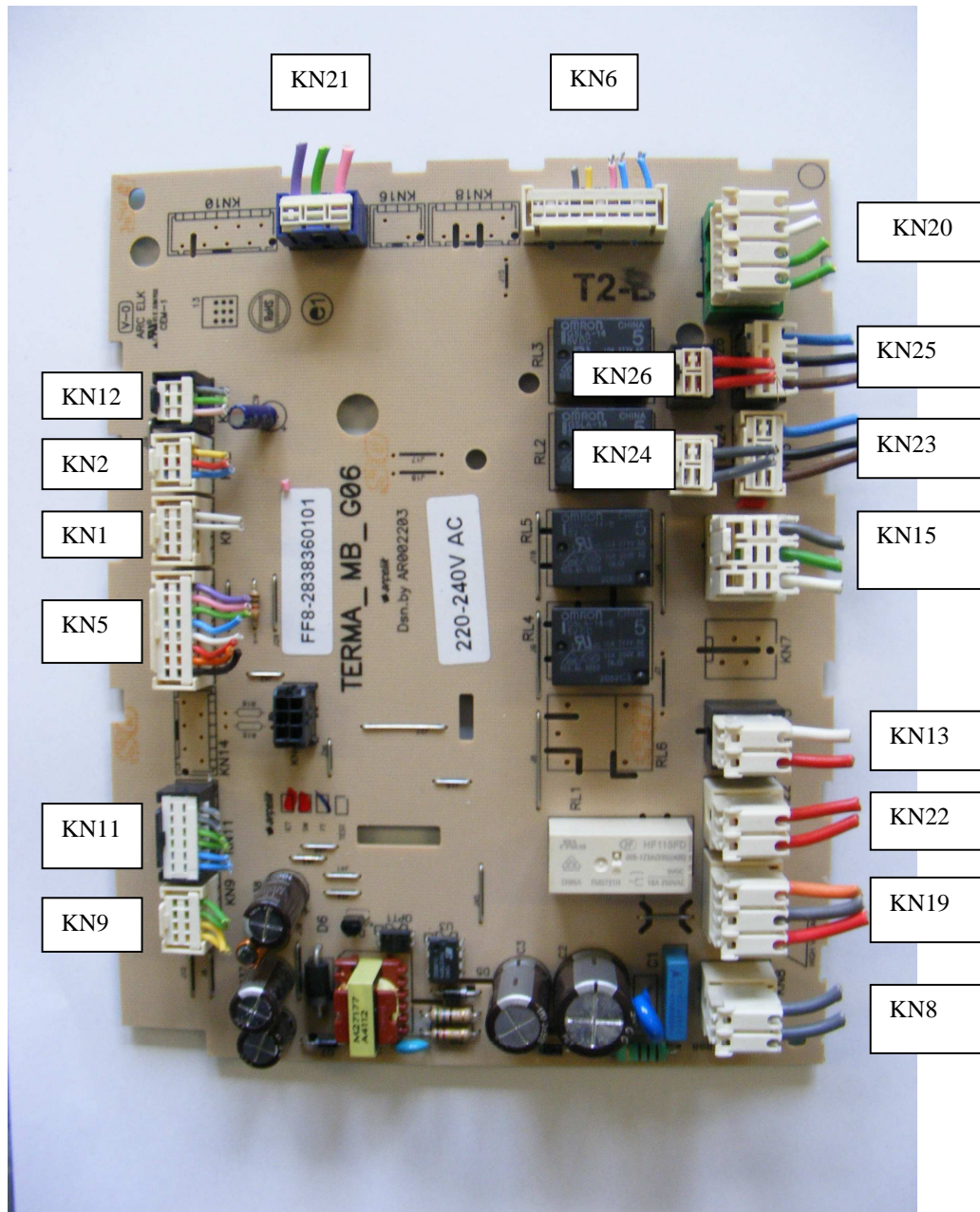
### VENTILATION CIRCUIT EXTERNE :

Moteur Asynchrone 2 enroulements : Bleu = commun

- Bleu/noir : 237 ohms

- Bleu/brun : 206 ohms

## CARTE DE PUISSANCE



## Connecteurs module puissance

### A gauche

KN 9 : jaune-jaune CTN condenseur  
vert-vert CTN résistance lavage

KN11 : bleu-bleu CTN durit arrière vers condenseur  
vert-vert CTN bloc chauffage

KN 5 : **afficheur**

KN 1 : blanc-blanc ILS débitmètre électrovanne rinçage condenseur

KN 2 : **moteur bloc laveur**

KN12: **pressostat analogique**

### En haut

KN21 : vert-violet pompe de vidange  
vert-rose pompe système jet (pompe de relevage)

KN 6 : rose-jaune électrovanne rinçage condenseur  
rose-gris électrovanne bac rinçage  
bleu-bleu électrovanne bac lavage

### A droite

KN20 : blanc-blanc self filtrage moteur (à droite anti-parasite alimentation secteur)  
vert-vert moteur

KN25 : **ventilateur circuit externe (refroidissement condenseur)**

KN26 : **condensateur ventilateur circuit externe**

KN23 : **ventilateur circuit interne (circuit chauffage)**

KN24 : **condensateur ventilateur circuit interne**

KN15 : gris thermostat sécurité bloc de chauffe frontal (n° 3)  
vert résistance séchage supérieure  
blanc thermostat sécurité bloc de chauffe gauche avant (n° 2)

KN13 : blanc résistance séchage inférieure  
rouge thermostat sécurité bloc de chauffe gauche arrière (n° 1)

KN22 : **résistance lavage**

KN19 : **sécurité de porte**

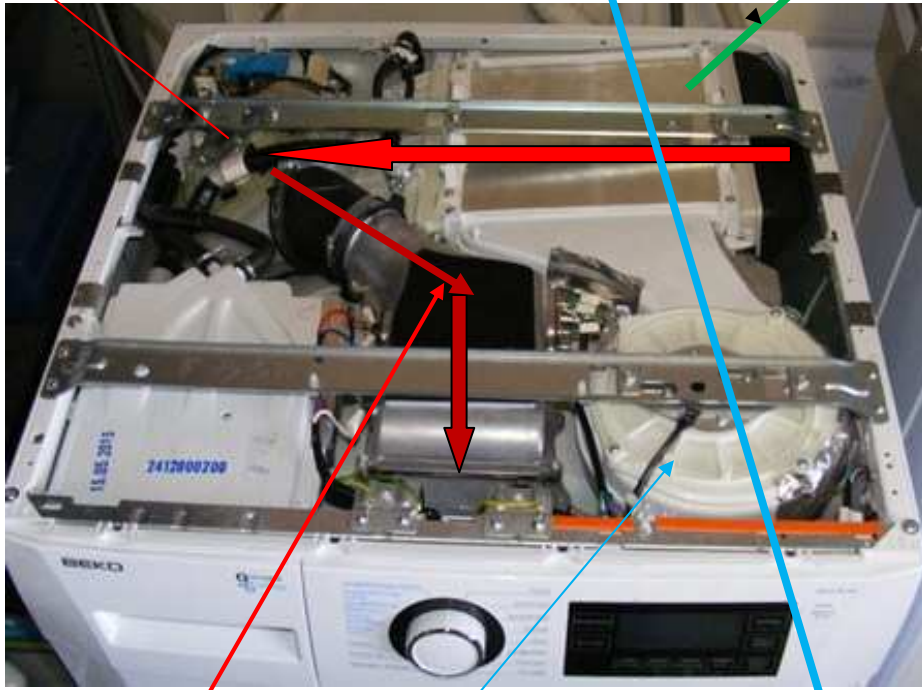
KN 8 : **alimentation secteur 230 VAC**

## FONCTIONNEMENT SECHAGE PAR CONDENSATION

Moto-ventilateur air chaud (séchage)

Sortie par l'arrière

Condenseur



Moto-ventilateur air froid

Circuit d'air interne (chaud)

Circuit d'air externe (froid)  
(entrée par la trappe avant)

## CONTROLE DU SECHAGE

Il n'existe pas sur ce modèle de détection d'humidité pour le contrôle du séchage. Celui-ci se fait au moyen de trois sondes de température (CTN) situées en trois points différents : c'est en calculant la variation de température au travers de ces trois sondes que l'électronique détermine le niveau de séchage.



Sonde condenseur  
5,8 Kohms à 19°C



Joint de hublot

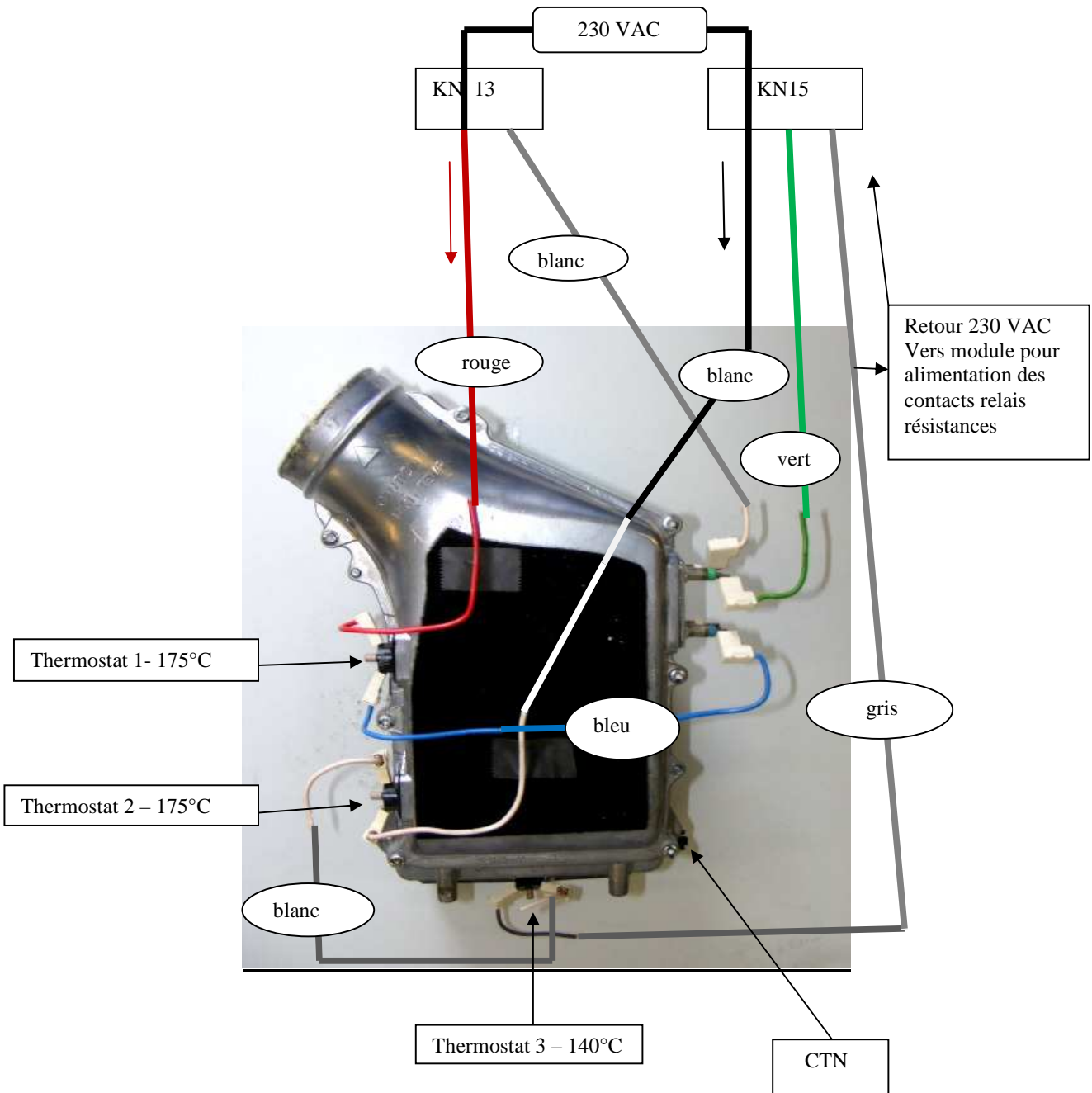
Thermostat sécurité  
frontal (n° 3)  
140°C



Sonde bloc chauffage  
16 Kohms à 19°C

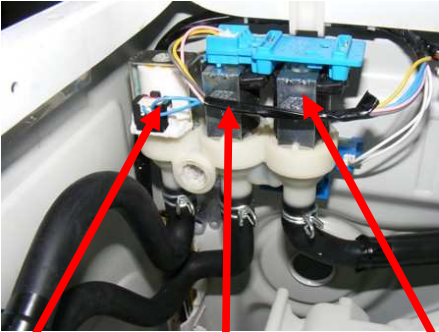
Sonde retour cuve  
vers condenseur  
5,8 Kohms 19°C

**BLOC DE CHAUFFE POUR LE SECHAGE**





## ELECTROVANNES



EV lavage

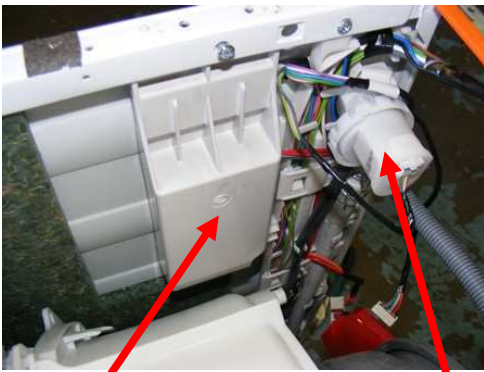
EV prélavage

EV nettoyage condenseur



Débitmètre intégré (ILS)

## CONDENSATEURS MOTO-VENTILATEURS



Capot condensateurs

Pressostat analogique



2 Condensateurs  
Moto-ventilateurs

## PROGRAMME TEST

### Entrée dans le programme test

S'assurer que la sécurité de porte est déverrouillée

Maintenir en appui les touches « *température* » et « *départ différé* », puis appuyer sur la touche « *marche/arrêt* ».

Note : si la sécurité enfant était activée, celle-ci est désactivée automatiquement par l'entrée dans le programme test.

Après l'indication « *service* », l'afficheur indique les cinq derniers codes pannes possibles présents en mémoire, le premier code panne étant le dernier enregistré, et ainsi de suite (Voir liste en fin de document).

### Les conditions pour passer à l'étape suivante

- Le hublot doit être verrouillé.
- Attendre 7 à 8 secondes après le verrouillage (synchronisation de l'électronique par l'analyse des composants et de certains paramètres). Durant ce délai, si on appui sur départ, l'électronique n'est pas paramétrée et l'indication « *door locking* » apparaît, pour ne plus apparaître passé ce délai.
- Si la touche « *départ* » n'est pas activée dans les 6 minutes qui suivent ou si on appui 3 secondes sur la touche « *marche/arrêt* », l'appareil s'éteindra automatiquement. Il en sera de même pendant toute la durée du programme test.

### Indication de défauts non répertoriés pour certains dans les codes pannes

L'électronique analyse certains composants de l'appareil avant de permettre la poursuite du programme test. L'afficheur peut donc vous indiquer les messages suivants dès le début du contrôle :

***Tube entry NTC fault*** : CTN sortie bloc de chauffe coupée ou en court-circuit

***Condenser entry NTC fault*** : CTN sur durit cuve/condenseur coupée ou en court-circuit

***Condenser exit NTC fault*** : CTN sortie condenseur coupée ou en court-circuit

***Water heater NTC fault*** : CTN résistance lavage coupée ou en court-circuit

***Motor communication fault*** : Liaison coupée entre modules puissance et moteur, ou self de filtrage  
Coupée

***Water level sensor*** : pressostat défectueux (contrôler câblage)

***Mains ADC error*** : mauvaise alimentation électrique (vérifier tension, terre et branchement)



## Étapes suivantes

1/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **version** », soit la version de l'électronique (Ex : V1)

Si aucun code panne n'était présent en mémoire, la sécurité de porte est verrouillée par l'électronique, et l'indication « **version** » apparaît automatiquement.

2/ Appui sur « **départ** » : tout l'affichage clignote (leds et LCD), pour contrôler celui-ci et vérifier s'il est complet.

3/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **motor CCN** ». Le tambour tourne dans le sens antihoraire, à la vitesse de 52 tours/mn.

4/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **motor CN** ». Le tambour tourne dans le sens horaire, à la vitesse de 52 tours/mn.

5/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **pump** » (pompe de vidange alimentée) puis « **condenser valve FM** », alimentation de l'électrovanne de rinçage du condenseur et contrôle de son débitmètre. Attendre que l'afficheur indique « **flowmeter OK** », pour confirmer le bon fonctionnement des deux composants. Si l'afficheur indique « **flowmeter NOK** » (non OK), contrôler le débitmètre et son câblage.

6/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **pump** » (vidange) puis « **spin** » (essorage). Laisser se faire la montée en essorage jusqu'à la vitesse maximum, atteinte lorsque l'afficheur indique « **maximum RPM** ».

7/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **process fan control** », le ventilateur du circuit de chauffage interne (ventilateur arrière gauche) est alimenté.

8/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **fan control** », le ventilateur de refroidissement condenseur (ventilateur avant droit) est alimenté.

9/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **small heater** », la résistance de séchage 85  $\Omega$  est alimentée.

10/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **big heater** », la résistance de séchage 65  $\Omega$  est alimentée.

11/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **air heaters** », les deux résistances de séchage sont alimentées.

12/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **prewash Valve FM** », l'électrovanne pré-lavage est alimentée avec contrôle du pressostat. Attendre que l'afficheur indique « **flowmeter OK** », pour confirmer le bon fonctionnement des deux composants sur ce niveau de remplissage.

13/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **main valve wash FM** », l'électrovanne lavage est alimentée avec contrôle du pressostat. Attendre que l'afficheur indique « **flowmeter OK** » pour confirmer le bon fonctionnement des deux composants sur ce niveau de remplissage.

14/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **softener water** », les deux électrovannes prélavage et lavage ont alimentées pour la distribution de l'adoucissant (jets croisés dans la boîte à produits). Aucune indication ni temps d'attente.

15/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **water heater** », la résistance lavage est alimentée avec rotation tambour à 52 tours/mn.

16/ Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **pump** » (vidange partielle) puis « **jet pump** », alimentation de la pompe Système Jet (appelée parfois pompe de relevage).

17 / Appui sur « **départ** » : l'afficheur indique « **service** », le programme test est terminé.

### CODES PANNES

Code panne	Signification	WDA96160
E1	CTN lavage coupée ou en court-circuit	X
E2	Résistance lavage coupée ou circuit coupé	X
E3	Résistance lavage alimentée en permanence	X
E4	Triac EV en court-circuit ou en mode diode	X
E5	Pompe de vidange : coupée ou bloquée, triac coupé ou en mode diode	X
E7	pressostat défectueux (contrôler câblage/connectique)	X
E8	Robinet fermé, triac EV coupé, triac pompe de vidange en court-circuit	X
E9	Triac sécurité de porte coupé	X
E10	Triac sécurité de porte en court-circuit	X
E11	Moteur coupé	X
E12	Niveau d'eau atteint son niveau de sécurité	X
E13	Communication entre module moteur et module puissance coupée (souvent module moteur HS)	X
E15	Débitmètre EV rinçage condenseur HS	X
E16	Détecteur turbidité coupé ou en court-circuit	sans objet
E17	Programme non terminé car détection d'excès de mousse	X
E18	Absence d'essorage due à une détection de balourd	X
E22	communication avec afficheur LCD perdue	X
E23	Contact de porte défectueux (au-dessus sécurité de porte)	X
E24	Capteur de charge défectueux (sur amortisseur)	sans objet
E25	Liaison commande/puissance défectueuse	X

**CODES PANNES POUVANT ETRE LUS**

**(SUIVANT LES VERSIONS ELECTRONIQUES)**

E26	Panne d'EEPROM	X
E27	fuite d'eau, triac PV en court-circuit, siphonage (contrôler pressostat)	X
E28	Signal verrouillage non reçu par le module de puissance	X
E29	Tension d'alimentation secteur hors limites	X
E30	CTN condenseur coupée ou en court-circuit	X
E31	CTN durit cuve/condenseur coupée ou en court-circuit	X
E32	CTN bloc de chauffe coupée ou en court-circuit	X
E35	Circuit chauffage séchage coupé	X
E36	Pas de linge durant le séchage	X
E37	CTN lavage, surchauffe eau de lavage	X
E38	Surchauffe CTN bloc de chauffe	X
E39	Surchauffe CTN durit cuve/condenseur	X
E40	Surchauffe CTN condenseur	X
E41	Ventilateur séchage : coupé, mauvaise vitesse, non alimenté, mal connecté, condenseur bloqué, résistances alimenté en continu, condensateur de démarrage HS.	X
E42	Ventilateur refroidissement : coupé, mauvaise vitesse, non alimenté, mal connecté, condenseur bloqué, résistances alimenté en continu, condensateur de démarrage HS.	X
E43	Résistance(s) alimenté(es) en continu, ventilateur séchage ne fonctionne pas, condenseur bouché.	X
E44	Electrovanne rinçage condenseur bloquée, ou triac en court-circuit	X
E45	Condenseur ne peut être nettoyé	X
E46	Remplissage ne peut se faire par le col de cygne	X