

Lorsque l'appareil est en état d'erreur, il effectue l'autodiagnostic et

propose à nouveau l'erreur qu'il avait décelé en l'indiquant

sur l'afficheur de la clé diagnostic.

Le type d'erreur peut être signalé de différentes manières :

- sur les modèles AVD, elle est indiquée directement sur l'afficheur de la machine.

- sur les modèles AVL, l'erreur est indiquée par les témoins.

*** LECTURE DES PANNES INDIQUEES A L'AIDE DE TEMOINS ***

Lorsque la machine est en état d'erreur :

1. Le hublot est bloqué
2. Le témoin de blocage de la porte clignote rapidement (certains 1 > Hz)
3. Les témoins du tableau de commande clignent pour signaler l'erreur, le tableau (fig. 01) illustre leur signification.

L'exemple que montre la fig. 02 (Exemple Erreur F03) ci-dessous indique les

témoins qui clignent lorsque se produit l'Erreur F03

*** LISTE DES ERREURS, DES PANNES ET DES AVERTISSEMENTS ***

F01 : Triac Moteur court-circuit

- Contrôler l'existence de fuites d'eau susceptibles d'atteindre le connecteur J9 et de mettre en court-circuit les contacts correspondants

- Contrôler le bornier moteur (problèmes pouvant être dus à des agressions par des résidus de lavage qui peuvent

provoquer un court-circuit)

- Remplacer la carte

F02 : Moteur bloqué, Tachymètre en court-circuit/ouvert

- Contrôler si le moteur est bloqué

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J9 sur la carte

- Vérifier l'enroulement du compte-tours: contrôler

qu'entre les broches 1 et 2 du connecteur de câblage J9 la valeur de la résistance ohmique

est comprise entre 115 ohms et 170 ohms. En cas de court-circuit, circuit ouvert

vérifier le câblage entre les broches 1 et 2 du connecteur J9 , concernant le compte-tours. Si

le moteur est triphasé, contrôler qu'il y a continuité ohmique entre les broches 6 et 7 du connecteur J9

- Remplacer le moteur

- Remplacer la carte

F03 : NTC décelé ouvert ou en court-circuit, ou relais résistance de lavage collé

(signalé si la machine est pleine)

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J8 sur la carte

- Vérifier NTC : contrôler qu'entre les broches 11 et 12 du connecteur de câblage J8

la valeur de la résistance ohmique à température ambiante (20 °C) est de 20 kohms environ.

- Si la mesure est erronée, contrôler la continuité du câblage J8/NTC

Contrôler ce paramètre directement sur NTC

- Remplacer NTC

- Remplacer la carte

F04 : Présence simultanée de vide et trop-plein (pressostat collé sur vide).

Si le contact du pressostat reste collé avec le vide, la LVB pompe l'eau

jusqu'au trop plein. La pompe de vidange s'active automatiquement

au contact du pressostat du trop plein.

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J3 sur la carte

- Contrôler l'état du pressostat : contrôler, sur le connecteur J3 , la continuité ohmique entre les broches 2 et 4 (elle ne doit être présente que lorsque la cuve est vide), entre les broches

2 et 3 (elle doit être présente lorsqu'il y a de l'eau dans la cuve), et

entre les broches 2 et 1 (elle ne doit être présente qu'avec de l'eau dans la cuve

au-dessus du niveau normal, plus de la moitié du hublot).

- Vérifier le câblage du connecteur J3 /pressostat

- Remplacer le pressostat

- Remplacer la carte.

F05 : Détection Pompe bloquée ou vide pressostat non atteint

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J9 sur la carte : vérifier

qu'il y a une tension de 220 V entre les broches 8 et 9

- Contrôler si l'alimentation arrive à la pompe

- Contrôler le filtre pompe + évacuation murale

- Changer la pompe

- Remplacer la carte

F06 : N'existe pas sur modèles AVD et AVL

F07 : Détection manque d'absorption résistance de lavage (l'erreur n'est

signalée que si le pressostat est sur vide)

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J3 sur la carte

- Vérifier la continuité de la résistance de lavage entre les broches 5 et 6 du connecteur

J3. La résistance de 1800 W 230 V a une résistance de 25 ohms.

- Contrôler la connexion du pressostat sur le connecteur J3, broches 2 et 3 : il ne doit

pas y avoir de continuité ohmique (commune avec plein).

- Contrôler la connexion du pressostat sur le connecteur J3, broches 2 et 4 : il doit

y avoir continuité ohmique

- Remplacer la résistance

- Remplacer le pressostat

- Remplacer la carte

F08 : Relais résistance lavage collé (signalé lorsque la machine est vide) ou

pressostat collé sur plein (vide et plein simultanés)

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J3 sur la carte

- Contrôler l'état du pressostat : contrôler, sur le connecteur J3, la continuité ohmique entre les broches 2 et 4 (elle ne doit être présente que lorsque la cuve est vide), entre les broches

2 et 3 (elle doit être présente lorsqu'il y a de l'eau dans la cuve), et

entre les broches 2 et 1 (elle ne doit être présente qu'avec de l'eau dans la cuve

au-dessus du niveau normal, plus de la moitié du hublot).

- Vérifier le câblage du connecteur J3 /pressostat
- Contrôler les connexions de la résistance sur le connecteur J3, broches 5 et 6.
- Remplacer le pressostat
- Remplacer la carte

F09 : Détection erreur configuration machine (erreur EeProm)

- Si la carte de production est munie d'EeProm soudée : remplacer la carte et

la mémoire EEPROM

- S'il s'agit d'une carte et d'une EEPROM de rechange, contrôler

si l'EEPROM est bien installée sur le socle de la carte

F10 : Absence du signal de plein et de vide

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J3 sur la carte

- Contrôler l'état du pressostat : contrôler, sur le connecteur J3, la continuité ohmique entre les broches 2 et 4 (elle ne doit être présente que lorsque la cuve est vide), entre les broches

2 et 3 (elle doit être présente lorsqu'il y a de l'eau dans la cuve), et

entre les broches 2 et 1 (elle ne doit être présente qu'avec de l'eau dans la cuve

au-dessus du niveau normal, plus de la moitié du hublot).

- Vérifier le câblage du connecteur J3 /pressostat

- Remplacer le pressostat

- Remplacer la carte

F11 : Détection absence de retour pompe (pompe de vidange débranchée ou enroulement

interrompu)

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J9 sur la carte

- Contrôler la continuité de la pompe sur les broches 1 et 2 du connecteur J15 (si le lvb est équipé d'un bloc porte Easy Door) ou sur les broches 8 et 9 du connecteur J9 (en cas de bloc porte traditionnel) et vérifier si la résistance correspond à 170 ohms.

- Contrôler le câblage du connecteur J15 (ou J9)/Pompe

- Remplacer la pompe

- Remplacer la carte

F12 : Absence de communication entre carte afficheur/led et carte de puissance

- Contrôler l'efficacité des contacts sur la carte du connecteur J11
- Contrôler la continuité connecteur J11- connecteur 5 voies carte afficheur
- Remplacer la carte de puissance
- Remplacer la carte afficheur/led

F13 : Sonde NTC de séchage ouverte / Câblage NTC du système de séchage débranché

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J10 sur la carte
- Contrôler NTC sur les broches 7 et 8 du connecteur J10 : vérifier que la valeur ohmique de la sonde à température ambiante (20°C) correspond à 20Kohms env.
- Contrôler la continuité du câblage des connecteurs J10 /NTC
- Remplacer NTC
- Remplacer la carte

F14 : Résistance séchage ouverte ou non branchée

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J2 sur la carte
- Contrôler la continuité de la résistance de séchage entre les broches 1 et 2 sur le connecteur de câblage J2 : vérifier si la valeur ohmique pour la résistance 1300W 230V correspond à 40Kohms env.
- Contrôler le câblage du connecteur J10/résistance de séchage
- Remplacer la résistance
- Remplacer la carte

F15 : Résistance de séchage toujours active (contact relais de séchage collé ou triac de séchage en court-circuit)

- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J2 sur la carte
- Contrôler le câblage du connecteur J2/résistance de séchage
- Vérifier le câblage du connecteur J3 /pressostat
- Remplacer la carte

F16 : Blocage du panier (lave-linge top uniquement)

F17 : Blocage de la porte non alimenté/ouvert (avec Easy Door)

- Contrôler sur le connecteur du câblage J4, monté sur la carte, la

présence de l'alimentation du secteur 230 V entre les broches 3 et 4 (absence si la machine est en veille), la présence de l'alimentation de réseau 230 V sortant du blocage de la porte entre les broches 3 et 5

- Vérifier la continuité ohmique du micro-interrupteur de la porte

(porte fermée on et ouverte off) entre les broches 1 et 2 du connecteur J4 monté sur la carte

- Contrôler la continuité du câblage J4 /blocage de la porte

- Remplacer le crochet de la porte

- Remplacer le blocage de la porte

- Remplacer la carte

F17 : Blocage de la porte non alimenté/ouvert (blocage de la porte traditionnel, non Easy Door)

- Contrôler sur le connecteur du câblage J4, monté sur la carte, la

présence de l'alimentation du secteur 230 V entre les broches 2 et 3 (absence si la machine est en veille), la présence de l'alimentation de réseau 230 V sortant du blocage de la porte entre les broches 3 et 1.

- Remplacer le crochet de la porte

- Remplacer le blocage de la porte

- Remplacer la carte

F18 : Erreur de communication entre microprocesseur et DSP (Digital Signal Processor)

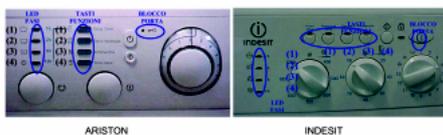
- Remplacer la carte

COMBINAZIONE LED

SIMBOLOGIA:

■ = LED ACCESO □ = LED SPENTO

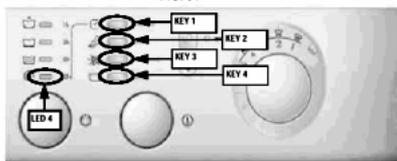
FAULT	LED Fasi	TASTI FUNZIONI			
F01	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F02	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F03	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F04	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F05	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F06	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F07	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F08	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F09	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F10	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F11	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F12	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F13	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F14	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F15	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F16	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F17	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4
F18	LED 4	Tasto 1	Tasto 2	Tasto 3	Tasto 4



ARISTON

INDESIT

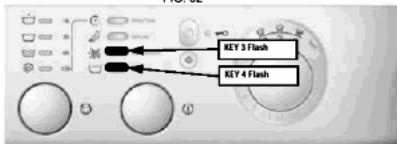
FIG. 01



Fault	Key 1	Key 2	Key 3	Key 4	Led 4
01	Off	Off	Off	Flash	Off
02	Off	Off	Flash	Off	Off
03	Off	Off	Flash	Flash	Off
04	Off	Flash	Off	Off	Off
05	Off	Flash	Off	Flash	Off
06	Off	Flash	Flash	Off	Off
07	Off	Flash	Flash	Flash	Off
08	Flash	Off	Off	Off	Off
09	Flash	Off	Off	Flash	Off
10	Flash	Off	Flash	Off	Off
11	Flash	Off	Flash	Flash	Off
12	Flash	Flash	Off	Off	Off
13	Flash	Flash	Off	Flash	Off
14	Flash	Flash	Flash	Off	Off
15	Flash	Flash	Flash	Flash	Off
16	Off	Off	Off	Off	Flash
17	Off	Off	Off	Flash	Flash

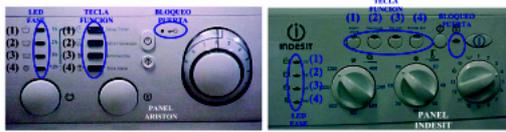
Tabella Fault LED

FIG. 02



Example fault F03

Tabla de averías para lavadora EVO II

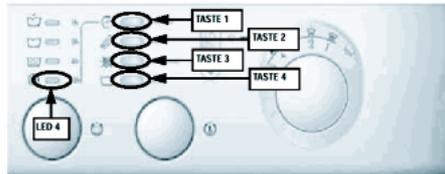


- LED

FAULT	CAU	SA	COMBINACIÓN LED				
			LED Falt	TECLAS FUNCIONES			
F01			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F02			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F03			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F04			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F05			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F06			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F07			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F08			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F09			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F10			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F11			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F12			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F13			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F14			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F15			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F16			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F17			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4
F18			LED 4	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4

SIMBOLOGIA:
 = led encendido
 = led apagado

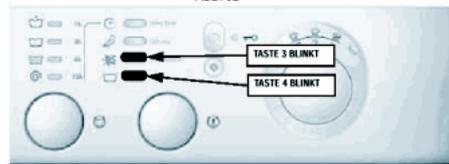
ABB. 01



Fault	Taste 1	Taste 2	Taste 3	Taste 4	Led 4
01	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet
02	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
03	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet
04	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
05	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet
06	Ausgeschaltet	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
07	Ausgeschaltet	Blinkt	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet
08	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
09	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet
10	Blinkt	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
11	Blinkt	Ausgeschaltet	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet
12	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
13	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet	Blinkt	Ausgeschaltet
14	Blinkt	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet
15	Blinkt	Blinkt	Blinkt	Blinkt	Ausgeschaltet
16	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Blinkt
17	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Ausgeschaltet	Blinkt	Blinkt

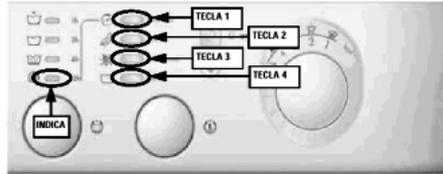
Tab. Störung Led

ABB. 02



Beispiel Störung F03

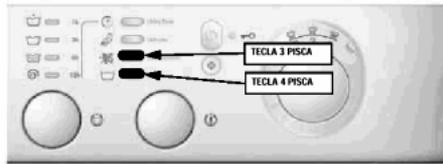
FIG. 01



Fault	Tecla 1	Tecla 2	Tecla 3	Tecla 4	Indicador luminoso 4
01	Apagado	Apagado	Apagado	Pisca	Apagado
02	Apagado	Apagado	Pisca	Apagado	Apagado
03	Apagado	Apagado	Pisca	Pisca	Apagado
04	Apagado	Pisca	Apagado	Apagado	Apagado
05	Apagado	Pisca	Apagado	Pisca	Apagado
06	Apagado	Pisca	Pisca	Apagado	Apagado
07	Apagado	Pisca	Pisca	Pisca	Apagado
08	Pisca	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
09	Pisca	Apagado	Apagado	Pisca	Apagado
10	Pisca	Apagado	Pisca	Apagado	Apagado
11	Pisca	Apagado	Pisca	Pisca	Apagado
12	Pisca	Pisca	Apagado	Apagado	Apagado
13	Pisca	Pisca	Apagado	Pisca	Apagado
14	Pisca	Pisca	Pisca	Apagado	Apagado
15	Pisca	Pisca	Pisca	Pisca	Apagado
16	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Pisca
17	Apagado	Apagado	Apagado	Pisca	Pisca

Tab. Fault indicador luminoso

FIG. 02



Ejemplo Fault F03



Cruscotto - Tableau de borde - Belde - Control panel
 Painel frontal - Quadro Mandos - Kontrol paneli