

GUIDE DE DEPANNAGE pour LAVANTE SECHANTE BRANDT L10

Très Important

Cette machine est équipée d'un nouveau type de programmeur à rotation alternée (avec codage relatif) entièrement piloté par la carte électronique. Pour éviter toute fausse manœuvre et effectuer un bon diagnostic, **INTERVENEZ PAS SUR CETTE MACHINE AVANT D'AVOIR LU CE GUIDE, et RESPECTEZ SCRUPULEUSEMENT** les préconisations ci-dessous.

PROGRAMME DE CONTRÔLE

Ce programme vous permet de tester rapidement, et **SANS DEMONTAGE**, les sélecteurs, les thermostats et **TOUTES LES FONCTIONS** de la machine. Apprenez à l'usage votre diagnostic sera plus rapide et plus juste. Ce programme est décrit ci-après.

CARTE DE PUISSANCE AVEC DIODES AUTO-TEST

- 2 LED sur la carte électronique (1 rouge et 1 verte) vous indiquent visuellement si la carte fonctionne.
- Si la diode **VERTE** clignote seule = fonctionnement normal, la carte est **BONNE**. Inutile de la remplacer.
- Si la diode **VERTE** et la diode **ROUGE** clignotent ensemble :
 - > soit une fonction périphérique de la carte est défectueuse ou mal connectée (ex : thermostats, vidange ...), après réparation et vérification de la fonction, la diode **ROUGE** doit s'éteindre.
 - > soit le fuse de commande moteur est en court-circuit, dans ce cas, la diode **FIN** clignotera si son appuie simultanément sur les touches **DÉPART** et **ANNULATION**, il faudra alors remplacer la carte.
- Si la diode **VERTE** reste éteinte : vérifier si tension secteur à la carte (voir schéma de câblage ou marquage carte) ; si 230V entre les deux bornes (Rouge et Vert), remplacer la carte.

Important et impératif :

- après remplacement de la carte avec le B.C.P.
- BLOC CAMES PILOTE (B.C.P.)
- Le B.C.P., qui remplace le programmeur, est piloté par la carte. Il faut que dans les deux sens et commande à la fois, les impulsions du moteur (voir diagramme), il est formellement **INTERDIT** de tourner l'axe du B.C.P. manuellement sous peine de dégrader ou d'endommager le mécanisme du B.C.P. La carte de puissance et le B.C.P. peuvent être sortis du châssis sans être déconnectés.

À démontage :

- déconnecter la carte avec son support du châssis. Au remontage, veillez à repositionner correctement les fils sur le châssis (pas de fils sur arêtes vives).
- CONNECTEURS DE LA CARTE**

Chaque connecteur est repéré par une couleur (indiquée sur la carte et sur le schéma de câblage). Enlever chaque connecteur à l'encreur indiqué en respectant scrupuleusement le sens d'embrochage (poids de destruction correspondant aux dénominations de la carte).

DEMONTAGE DES PALIERS

Utiliser exclusivement les extracteurs spécifiques Ref.S.A.V. : 55X3457 - 55X3458 - 55X3459 disponibles à SAVEMA. Sans cet outil, vous pouvez endommager gravement les paliers et dégrader la fiabilité du produit. Pour les paliers à axe creux, utiliser une pince à circois adaptée - ouverture min. des bords 35 mm - (ex : FAOM 177.23) etagra serrer la portée du joint SPVE avant remontage avec la graisse Ref.S.A.V. : 55X3502.

DEMONTAGE DU TAMBOUR

Cette opération doit être effectuée machine couverte sur le côté gauche (les 2 panneaux à l'arrière démontés, machine reposant sur le lest gauche), en respectant le mode opératoire décrit dans le guide technique Ref.S.A.V. : 53X340. Cette prestation est nécessaire pour ne pas déformer la structure de la cuve et permettre un remontage correct du tambour. Seul le lino droit de la cuve (côté boiler de chauffe) se démonte. Changer le joint de flanc après chaque démontage. Au remontage positionner le repère blanc vers le haut. Respecter les couples de serrage mentionnés dans le guide technique.

DEMONTAGE DU THERMOPLOMBOUR

Veiller à ne pas déformer le flanc au niveau du trou bordé. Pour un démontage et remontage plus aisé, déposer l'orange mobile (vis centrale) et maintenir à la perpendiculaire à la perpendiculaire à la perpendiculaire située en fond de cuve.

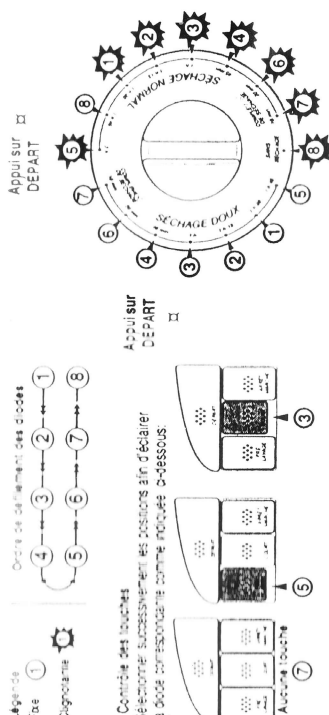
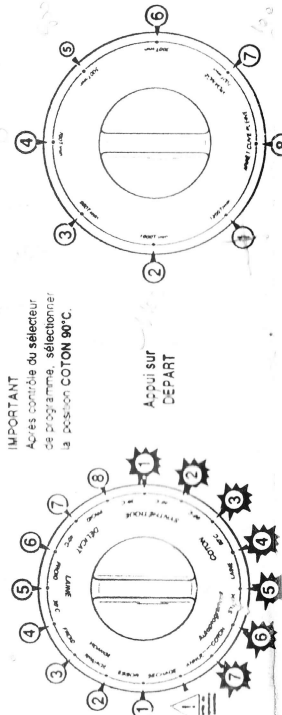
PROGRAMME DE CONTRÔLE

- Preliminary Positionner le commutateur de programme sur **SECHAGE** et le commutateur de séchage sur **SANS SECHAGE**, la diode **DEBUT/FIN** doit s'allumer.
- Demontage du programme Maintenir la touche **DÉPART** enfoncée et tourner 3 fois de suite le commutateur de **PROGRAMMES** de la position **SECHAGE** à la position **ANNUL** (rester environ 1 s sur la position **ANNUL**, avant de revenir sur la position **SECHAGE**).

- À tout moment vous pouvez :
 - arrêter le programme en maintenant le sélecteur de programme sur **ANNUL**.
 - interrompre momentanément le programme en redonnant la touche **MARCHE/ARRÊT**.
 - pour continuer le programme à l'arrêt ou à la fin, appuyer de nouveau sur la touche **MARCHE**.
 - passer au contrôle suivant par un appui sur la touche **DÉPART**.

Contrôle des différents commutateurs

Sélectionner successivement les positions afin d'éclairer les diodes correspondantes comme indiquées ci-dessous :



Contrôle des thermistances

Après contrôle Appui sur DÉPART

Après contrôle Appui sur DÉPART

Après contrôle Appui sur DÉPART

Après contrôle Appui sur DÉPART

Après contrôle Appui sur DÉPART

Après contrôle Appui sur DÉPART

Après contrôle Appui sur DÉPART

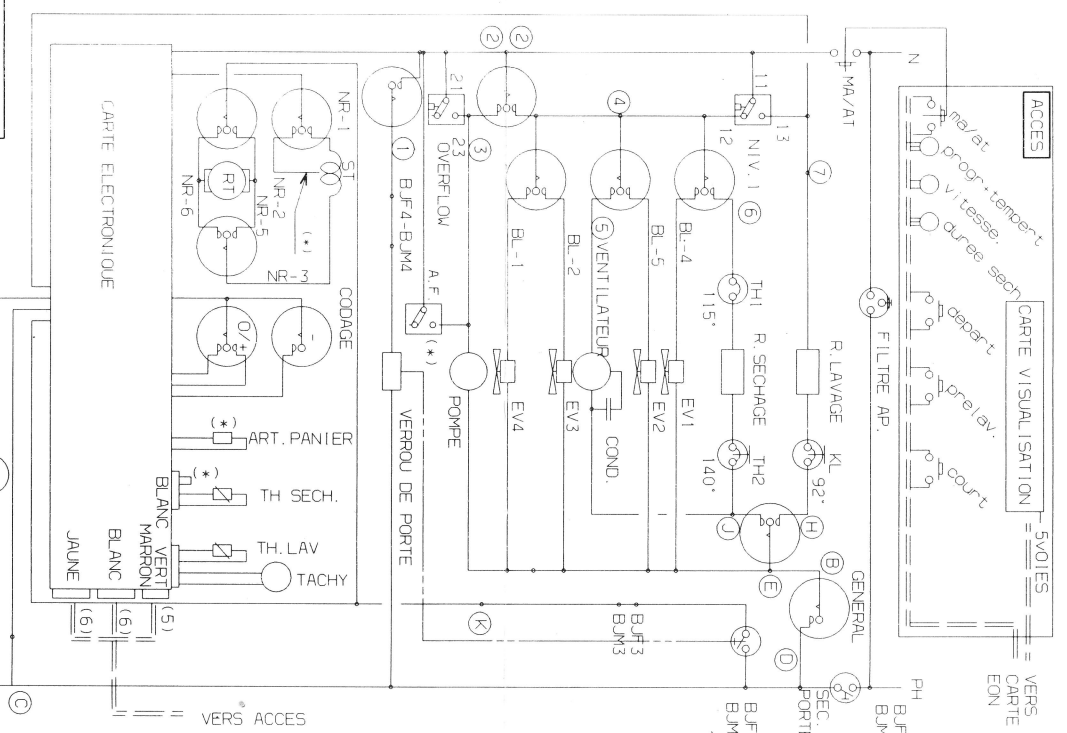
Après contrôle Appui sur DÉPART

Nota : A chaque changement de pas, il se produit un léger décalage entre la sélection et le démarrage ou l'arrêt de la fonction dû à l'inertie du B.C.P.

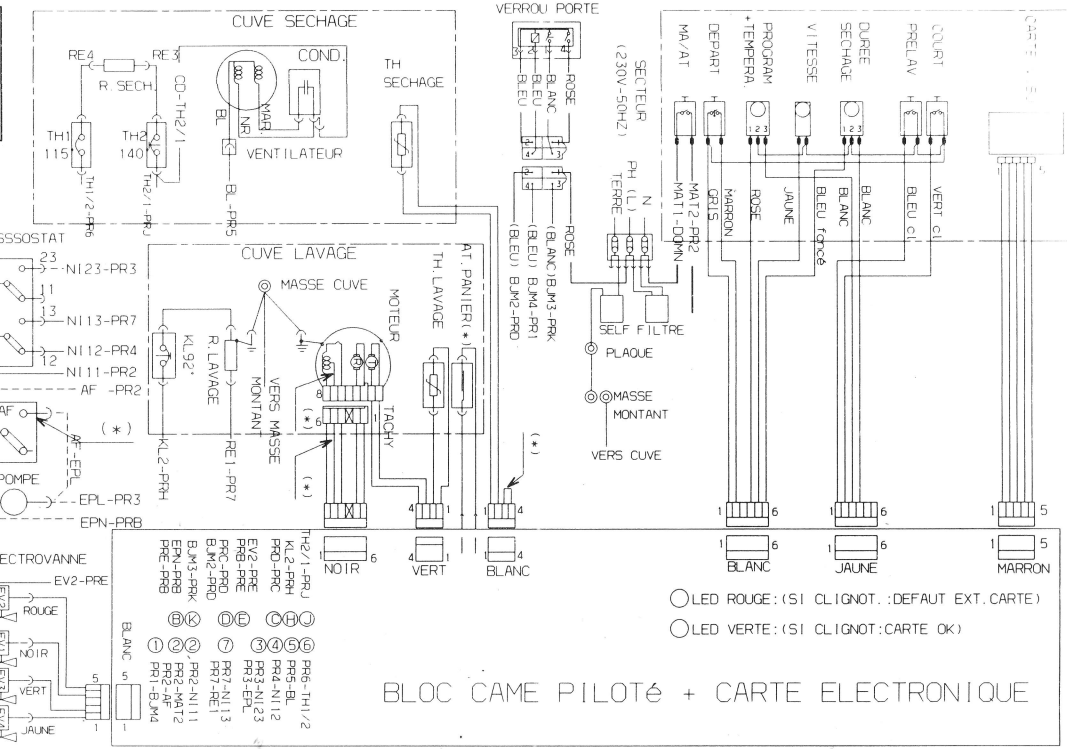
Pas	Fonction testée	Visualisation	Conditions pour le changement de pas
1	VIDANGE (statique) jusqu'au niveau vide (N0).	La diode lavage clignote pendant la phase de vidange et reste allumée fixe quand la vidange est effectuée (N0 atteint).	N0 et appui sur DÉPART
2	V1 (prélavage) jusqu'au niveau plein N1.	La diode rinçage clignote pendant la phase de remplissage et reste allumée fixe quand N1 est atteint.	N1 + appui sur DÉPART
3	VIDANGE (statique) jusqu'au niveau vide (N0).	La diode lavage clignote pendant la phase de vidange et reste allumée fixe quand la vidange est effectuée (N0 atteint).	N0 et appui sur DÉPART
4	V2 (lavage) jusqu'au niveau plein N1.	La diode essorage clignote pendant la phase de remplissage et reste allumée fixe quand N1 est atteint.	N1 + appui sur DÉPART
5	V2+V3 (Javel) pendant 20 s.	Les diodes essorage et début-fin s'allument alternativement pendant la phase de remplissage du bac javel.	20 s ou appui sur DÉPART (Après 20 s, avance auto pas 6)
6	V3 (Assouplissant) pendant 45 s.	La diode début - fin s'allume fixe pendant la phase de remplissage du bac assouplissant.	45 s. ou appui sur DÉPART (Après 45 s, avance auto pas 7) <i>Attention: Sur le pas 7, aucune diode allumée avant rotation moteur</i>
7	Fonctionnement du MOTEUR EN LAVAGE avec INVERSION du SENS DE ROTATION (cuve pleine d'eau) Vitesse : 35 trs/min. Cadence 11/4.	La diode séchage s'allume fixe pendant la rotation vers l'arrière et s'éteint lorsque le moteur s'arrête. La diode 20 min s'allume fixe pendant la rotation vers l'avant et s'éteint lorsque le moteur s'arrête. Allumage alternatif de la diode séchage puis 20 min pour contrôler la cadence des inversions.	Appui sur DÉPART <i>Nota : asservissement sur les pas 7 et 8 jusqu'au niveau N1 si les pas précédents ont été sautés.</i>
8	CHAUFFAGE (35 trs/min. en cadence rapide).	La diode 10 min clignote pendant la phase de chauffage. La diode 10 min s'allume fixe lorsque la température sélectionnée est atteinte.	T° sélectionnée + appui sur DÉPART T° atteinte avance auto pas 9 <i>Nota : Phase de chauffage sur la position FROID si la T° de l'eau est ≤ 20°C.</i>
9	PALIER TEMPÉRATURE (52 trs/min en cadence lente).	La diode 10 min est allumée fixe.	Contrôle possible de la T° atteinte appui sur DÉPART
10	VIDANGE 80trs/min. (non statique) jusqu'au niveau vide (N0).	La diode lavage clignote pendant la phase de vidange et reste allumée fixe quand la vidange est effectuée (N0 atteint).	N0 et appui sur DÉPART
11	ESSORAGE avec séquence 1200 trs/min. Test à effectuer sans linge et position 1200 trs/min.	La diode entret. filtre clignote pendant la phase d'essorage lorsque la vitesse est inférieure à celle sélectionnée et reste allumée fixe quand la vitesse sélectionnée est atteinte. Possibilité de faire varier la vitesse en agissant sur le sélecteur de vitesse pendant cette phase.	Appui sur DÉPART La détection de balourd et les sécurités sont actives. DÉLICAT vitesse limitée à 650 trs/min. et LAINE à 500 trs/min. <i>Nota : Pour tester la fonction essorage avec linge, sélectionner un ESSORAGE SEUL</i>
12	Chauffage en SECHAGE et RÉGULATION jusqu'à T° = 50°C et FONCTIONNEMENT continu de V4 et de la pompe.	La diode 10 min clignote pendant la phase de chauffage et reste allumée fixe quand la température 50°C est atteinte. Pendant la phase de chauffage, le moteur tourne vers l'arrière en continu à 65 trs/min. Lorsque la chauffe s'arrête, le moteur tourne vers l'avant.	T° 50°C + appui sur départ Vérifier sur ce pas le fonctionnement du moto-ventilateur, du moteur, de la pompe de vidange, de V4 (donnée hors asservissement). Si absence de ventilation, déclenchement possible du Th 115°C avant que la T° de consigne soit atteinte. <i>Nota : Pour vérifier les résultats de séchage sélectionner le programme séchage seul.</i>
13	Contrôle du fonctionnement de L'ARRÊT POSITIONNÉ sur les modèles équipés du POSISTOP	La diode entret.filtre s'éclaire pendant la phase de positionnement et la diode début - fin reste allumée fixe quand le tambour est positionné.	Appuyer sur la touche DÉPART.

Mettre le commutateur de programme sur **ANNULATION** pour sortir du programme de contrôle. Attendre 2 min. le déverrouillage de la sécurité de porte. Si POSISTOP, l'ouverture du tambour doit être en position haute à la fin du programme test si le pas 13 a été effectué entièrement.

PRINCIPE



CABLAGE

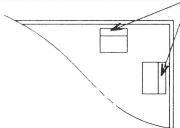


BLOC CAME PILOTÉ + CARTE ELECTRONIQUE

(*) OPTIONS SUIVANT MODELES

PAS	VERROU	OH. SECH	OH. LAV	NIV 2	POMPE	OH. SECH	EVI	EVA	EVA2	VENTIL	MOTEUR+	MOTEUR-	MOTEUR	MT. 1000T	MT. 1200T
0															
1														EV1+CHAUF+MOTEUR	
2														EV1+MOTEUR	
3														POMPE+MOTEUR	
4														EV2+CHAUF+MOTEUR	
5														EV2+MOTEUR	
6														EV2+CHAUF+MOTEUR	
7														EV2 NIV2+MOTEUR	
8														EV1 NIV2+MOTEUR	
9														CONTROLE (UTE)	
10														EV2+EV3 N2+MOT (JAVEL)	
11														EV3 N2+MOT (ASSOULP)	
12														MOTEUR	
13														POMP+ESS. 1000/1200T	
14														POMP+VENT+CHAUF+MOT	
15														POMP+VENT+CHF+EV4+MOT	
16														POMP+VENT+EV4+MOT	
0														STOP	

ATTENTION
LES CONNECTEURS (J) DE LA CARTE ONT LA PARTIE LARGE (inscriptions) VERS L'EXTERIEUR DU BOITIER DE LA CARTE



DISQUE A PLACER SUR LE B.C.P POUR CONNAITRE LA POSITION DU BLOC CAME (la partie hachurée doit être découpée pour le passage de l'axe du B.C.P)

