

GUIDE DE DEPANNAGE pour LAVANTE SECHANTE BRANDT L10

Très Important

Cette machine est équipée d'un nouveau type de programmeur à rotation alternée (avec codage relatif) entièrement piloté par la carte électronique. Pour éviter toute fausse manœuvre et effectuer un bon diagnostic, **INTERVENEZ PAS SUR CETTE MACHINE AVANT D'AVOIR LU CE GUIDE, et RESPECTEZ SCRUPULEUSEMENT** les préconisations ci-dessous.

PROGRAMME DE CONTRÔLE

Ce programme vous permet de tester rapidement, et **SANS DEMONTAGE**, les sélecteurs, les thermostats et **TOUTES LES FONCTIONS** de la machine. Apprenez à l'usage votre diagnostic sera plus rapide et plus juste. Ce programme est décrit ci-après.

CARTE DE PUISSANCE AVEC DIODES AUTO-TEST

- 2 LED sur la carte électronique (1 rouge et 1 verte) vous indiquent visuellement si la carte fonctionne.
- Si la diode **VERTE** clignote seule = fonctionnement normal, la carte est **BONNE**. Inutile de la remplacer.
- Si la diode **VERTE** et la diode **ROUGE** clignotent ensemble :
 - > soit une fonction périphérique de la carte est défectueuse ou mal connectée (ex : thermostats, vidange ...), après réparation et vérification de la fonction, la diode **ROUGE** doit s'éteindre.
 - > soit le fuse de commande moteur est en court-circuit, dans ce cas, la diode **FIN** clignotera si son appuie simultanément sur les touches **DÉPART** et **ANNULATION**, il faudra alors remplacer la carte.
- Si la diode **VERTE** reste éteinte : vérifier si tension secteur à la carte (voir schéma de câblage ou marquage carte) ; si 230V entre les deux bornes (Rouge et Vert), remplacer la carte.

Important et impératif : après remplacement de la carte ou du B.C.P., lancer le programme de contrôle pour resynchroniser la carte avec le B.C.P.

BLOC CAMES PILOTE (B.C.P.)
Le B.C.P., qui remplace le programmeur, est piloté par la carte. Il commande les deux sens et commande aussi les immerseurs moteur (voir diagramme). Il est formellement **INTERDIT** de toucher les paliers et dégrader la fiabilité du produit. Pour les paliers à air chaud, utiliser un produit adapté - ouverture min. des bords 35 mm - (ex : FACOM 177.23) etagraasser la portée du joint SPH avant remontage avec la graisse REL S.A.V. - 55X33502.

DEMONTAGE DU TAMBOUR

Cette opération doit être effectuée machine ouverte sur le côté gauche (les 2 panneaux à l'arrière démontés, machine reposant sur le côté gauche), en respectant le mode opératoire décrit dans le guide technique (Rel S.A.V. - 55X340). Cette prestation est nécessaire pour ne pas déformer la structure de la cuve et permettre un remontage correct du tambour. Seul le lino droit de la cuve (côté boiler de chauffe) se démonte. Changer le joint de flanc après chaque démontage. Au remontage positionner le repère blanc vers le haut. Respecter les couples de serrage mentionnés dans le guide technique.

DEMONTAGE DES PALIERS

Utiliser exclusivement les extracteurs spécifiques Rel S.A.V. - 55X3457 - 55X3458 - 55X3459 - 55X3460. Cette prestation est à effectuer sur les machines équipées de la carte électronique. Pour les machines équipées de la carte mécanique, utiliser une pince à circlip adaptée - ouverture min. des bords 35 mm - (ex : FACOM 177.23) etagraasser la portée du joint SPH avant remontage avec la graisse REL S.A.V. - 55X33502.

CONNEXEURS DE LA CARTE

Chaque connecteur est repéré par une couleur (indiquée sur la carte et sur le schéma de câblage). Enlever chaque connecteur à l'encreur indiqué en respectant scrupuleusement le sens d'embrochement (poids des démontages correspondant aux dénominations de la carte).
Le B.C.P., qui remplace le programmeur, est piloté par la carte. Il commande les deux sens et commande aussi les immerseurs moteur (voir diagramme). Il est formellement **INTERDIT** de toucher les paliers et dégrader la fiabilité du produit. Pour les paliers à air chaud, utiliser un produit adapté - ouverture min. des bords 35 mm - (ex : FACOM 177.23) etagraasser la portée du joint SPH avant remontage avec la graisse REL S.A.V. - 55X33502.

PROGRAMME DE CONTRÔLE

- **Preliminary** Positionner le commutateur de programme sur **SECHAGE** et le commutateur de séchage sur **SANS SECHAGE**, la diode **DEBUT/FIN** doit s'allumer.
- **Démarrage** du programme Maintenir la touche **DÉPART** enfoncée environ 30 s, puis de suite, le commutateur de **PROGRAMMES** de la position **"SECHAGE"** à la position **"ANNUL"** (rester environ 1 s sur la position **"ANNUL"** avant de revenir sur la position **"SECHAGE"**).

- **Contrôle des diodes** après contrôle Appui sur "DEPART" après contrôle Appui sur "DEPART" après contrôle Appui sur "DEPART"
- **Contrôle des distances** Diode Lavage Fonctionnement correct Diode Séchage Fonctionnement correct

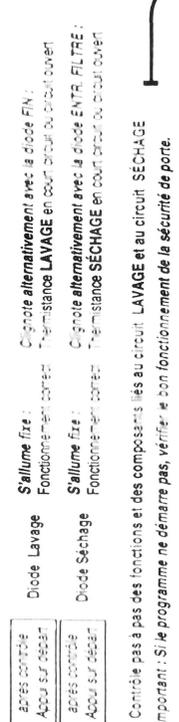
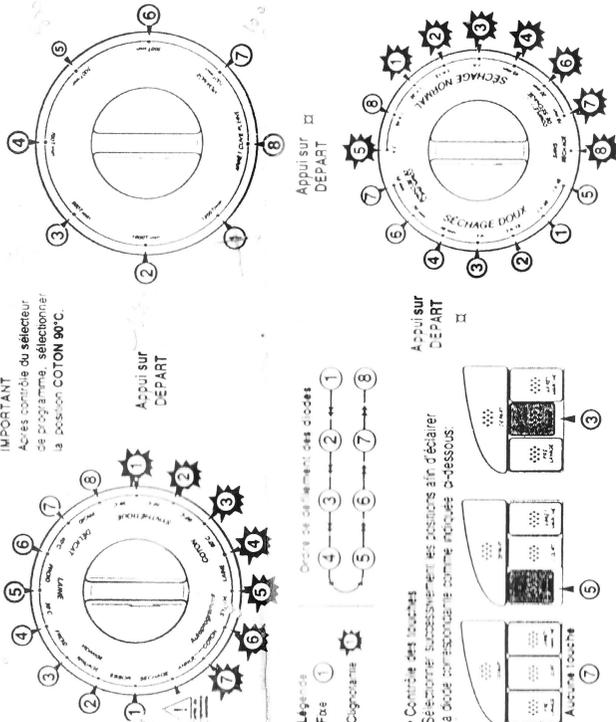
Important : Si le programme ne démarre pas, vérifier le bon fonctionnement de la sécurité de porte.

Mettre le commutateur de programme sur **ANNULATION** pour sortir du programme de contrôle. Attendre 2 min. le déverrouillage de la sécurité de porte. Si **POSITOP**, l'ouverture du tambour doit être en position haute à la fin du programme test si le pas 13 a été effectué entièrement.

Nota : A chaque changement de pas, il se produit un léger décalage entre la sélection et le démarrage ou l'arrêt de la fonction dû à l'inertie du B.C.P.

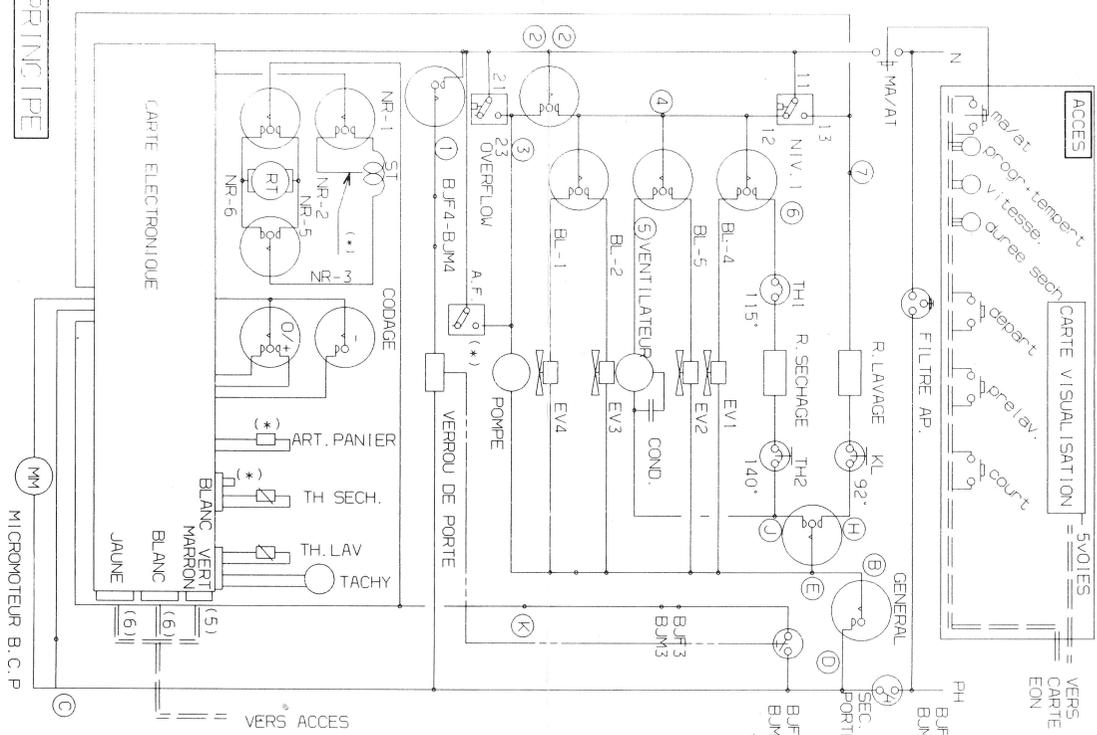
Pas	Fonction testée	Visualisation	Conditions pour le changement de pas
1	VIDANGE (statique) jusqu'au niveau vide (N0).	La diode lavage clignote pendant la phase de vidange et reste allumée fixe quand la vidange est effectuée (N0 atteint).	N0 et appui sur DÉPART
2	V1 (prélavage) jusqu'au niveau plein N1.	La diode rinçage clignote pendant la phase de remplissage et reste allumée fixe quand N1 est atteint.	N1 + appui sur DÉPART
3	VIDANGE (statique) jusqu'au niveau vide (N0).	La diode lavage clignote pendant la phase de vidange et reste allumée fixe quand la vidange est effectuée (N0 atteint).	N0 et appui sur DÉPART
4	V2 (lavage) jusqu'au niveau plein N1.	La diode essorage clignote pendant la phase de remplissage et reste allumée fixe quand N1 est atteint.	N1 + appui sur DÉPART
5	V2+V3 (Javel) pendant 20 s.	Les diodes essorage et début-fin s'allument alternativement pendant la phase de remplissage du bac javel.	20 s ou appui sur DÉPART (Après 20 s, avance auto pas 6)
6	V3 (Assouplissant) pendant 45 s.	La diode début - fin s'allume fixe pendant la phase de remplissage du bac assouplissant.	45 s. ou appui sur DÉPART (Après 45 s, avance auto pas 7) <i>Attention: Sur le pas 7, aucune diode allumée avant rotation moteur</i>
7	Fonctionnement du MOTEUR EN LAVAGE avec INVERSION du SENS DE ROTATION (cuve pleine d'eau) Vitesse : 35 trs/min. Cadence 11/4.	La diode séchage s'allume fixe pendant la rotation vers l'arrière et s'éteint lorsque le moteur s'arrête. La diode 20 min s'allume fixe pendant la rotation vers l'avant et s'éteint lorsque le moteur s'arrête. Allumage alternatif de la diode séchage puis 20 min pour contrôler la cadence des inversions.	Appui sur DÉPART <i>Nota : asservissement sur les pas 7 et 8 jusqu'au niveau N1 si les pas précédents ont été sautés.</i>
8	CHAUFFAGE (35 trs/min. en cadence rapide).	La diode 10 min clignote pendant la phase de chauffage. La diode 10 min s'allume fixe lorsque la température sélectionnée est atteinte.	T° sélectionnée + appui sur DÉPART T° atteinte avance auto pas 9 <i>Nota : Phase de chauffage sur la position FROID si la T° de l'eau est ≤ 20°C.</i>
9	PALIER TEMPÉRATURE (52 trs/min en cadence lente).	La diode 10 min est allumée fixe.	Contrôle possible de la T° atteinte appui sur DÉPART
10	VIDANGE 80trs/min. (non statique) jusqu'au niveau vide (N0).	La diode lavage clignote pendant la phase de vidange et reste allumée fixe quand la vidange est effectuée (N0 atteint).	N0 et appui sur DÉPART
11	ESSORAGE avec séquence 1200 trs/min. Test à effectuer sans linge et position 1200 trs/min.	La diode entret. filtre clignote pendant la phase d'essorage lorsque la vitesse est inférieure à celle sélectionnée et reste allumée fixe quand la vitesse sélectionnée est atteinte. Possibilité de faire varier la vitesse en agissant sur le sélecteur de vitesse pendant cette phase.	Appui sur DÉPART La détection de balourd et les sécurités sont actives. DÉLICAT vitesse limitée à 650 trs/min. et LAINE à 500 trs/min. <i>Nota : Pour tester la fonction essorage avec linge, sélectionner un ESSORAGE SEUL</i>
12	Chauffage en SECHAGE et RÉGULATION jusqu'à T° = 50°C et FONCTIONNEMENT continu de V4 et de la pompe.	La diode 10 min clignote pendant la phase de chauffage et reste allumée fixe quand la température 50°C est atteinte. Pendant la phase de chauffage, le moteur tourne vers l'arrière en continu à 65 trs/min. Lorsque la chauffe s'arrête, le moteur tourne vers l'avant.	T° 50°C + appui sur départ Vérifier sur ce pas le fonctionnement du moto-ventilateur, du moteur, de la pompe de vidange, de V4 (donnée hors asservissement). Si absence de ventilation, déclenchement possible du Th 115°C avant que la T° de consigne soit atteinte. <i>Nota : Pour vérifier les résultats de séchage sélectionner le programme séchage seul.</i>
13	Contrôle du fonctionnement de L'ARRÊT POSITIONNÉ sur les modèles équipés du POSISTOP	La diodes entret.filtre s'éclaire pendant la phase de positionnement et la diode début - fin reste allumée fixe quand le tambour est positionné.	Appuyer sur la touche DÉPART.

- **Après un moment vous pouvez :**
 - arrêter le programme de contrôle, en maintenant le sélecteur de programme sur **ANNUL**.
 - interrompre momentanément le programme en redonnant la touche **MARCHE/ARRÊT**.
 - Pour continuer le programme à l'arrêt ou à la fin, appuyer de nouveau sur la touche **MARCHE**.
 - passer au contrôle suivant par un appui sur la touche **DÉPART**.
- **Contrôle des différents commutateurs**
Sélectionner successivement les positions afin d'éclairer les diodes correspondantes comme indiquées ci-dessous :

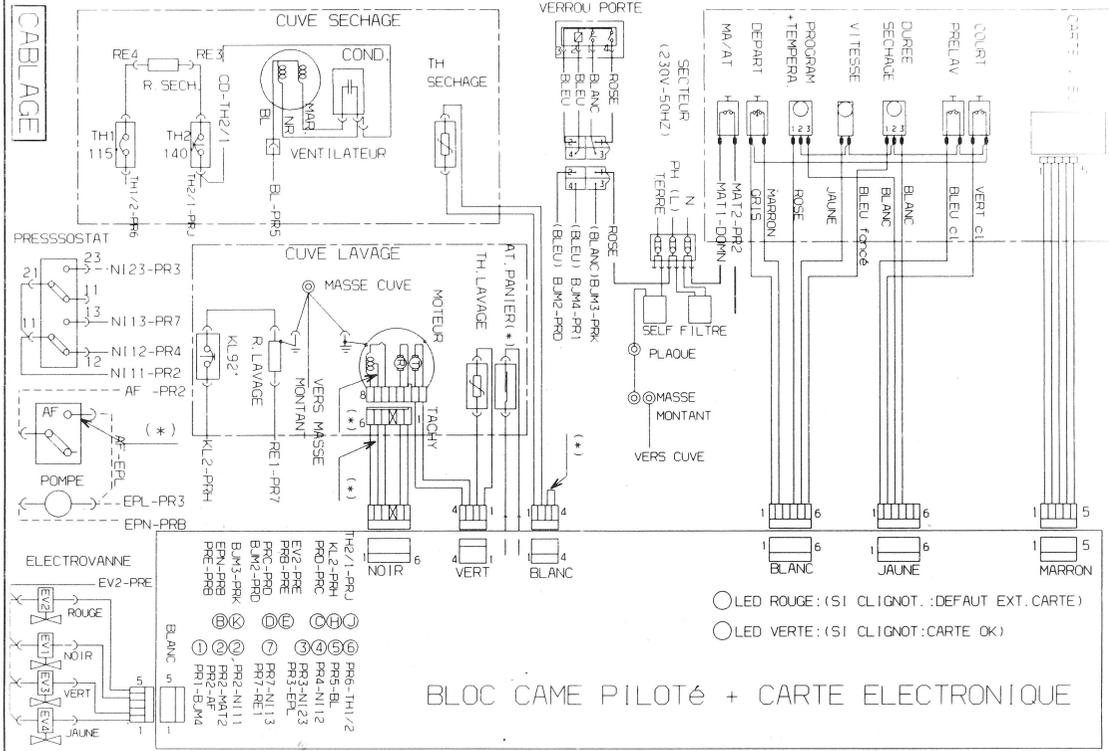


Important : Si le programme ne démarre pas, vérifier le bon fonctionnement de la sécurité de porte.

PRINCIPE



CABLAGE



BLOC CAME PILOTÉ + CARTE ELECTRONIQUE

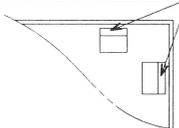
- LED ROUGE: (SI CLIGNOT.:DEFAULT EXT. CARTE)
- LED VERTE: (SI CLIGNOT.:CARTE OK)

(*) OPTIONS SUIVANT MODELES

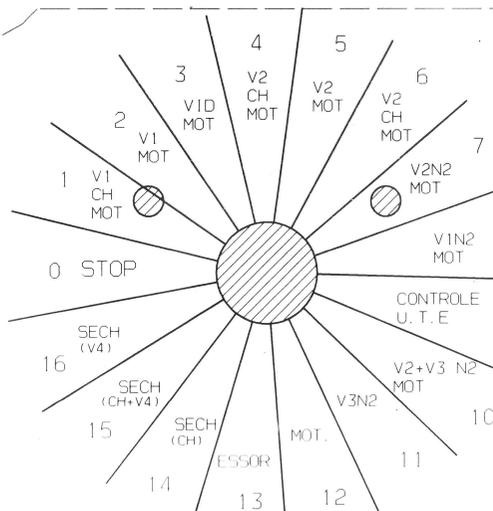
VITESSE	DUREE PAS	FONCTION
0	HCN1	V1
0	10MN	CHAUF.+AGITATION
35	HCN1	AGITATION
35	30S	VIDANGE
0	15S	V1
0	HCN1	V2
35	10MN	CHAUF.+AGITATION
50	HCT	CHAUF.+AGITATION
50	13MN	AGITATION
50	HCT	CHAUF.+AGITATION
52	T	AGITATION
0	HCN1	VIDANGE
0	30S	VIDANGE
80	1MN	VID+ESS. (80T)
850	3M20	VID+ESSORAGE
35	HCN1	V2+AGITATION
52	33S	V2N2+AGITATION
52	2MN	AGITATION
0	HCN1	VIDANGE
0	30S	VIDANGE
80	1MN	VID+ESS. (80T)
850	3M20	VID+ESSORAGE
35	HCN1	V2+AGITATION
52	33S	V2+V3+N2+AGIT
52	2MN	AGITATION
0	HCN1	VIDANGE
0	30S	VIDANGE
80	1MN	VID+ESS. (80T)
850	3M20	VID+ESSORAGE
0	10S	V1 STATIQUE
35	HCN1	V2+AGITATION
52	45S	V3N2+AGIT(SOUPL)
52	2MN	AGITATION
0	HCN1	VIDANGE
80	1MN	VID+AGITATION
850	3M20	ESSORAGE
35	2MN	AGITATION
1200	T ES	ESSORAGE
35	2MN	AGITATION
65	14	SECH. PRECHAUF.
65	15	SECHAGE (CHAUF.)
65	16	SECHAGE
65	T.S	REFROIDISSEMENT
35	2H	DEFOULAGE
35	1M30	ARRET PANIER
0	2MN	DEVERROUILLAGE

PRELAVAGE	LAVAGE	CHARGE DE PROGRAMME / COTON 2KG AVEC PRELAVAGE ET SECHAGE	SECH. / DEFLOU.
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50
51	51	51	51
52	52	52	52
53	53	53	53
54	54	54	54
55	55	55	55
56	56	56	56
57	57	57	57
58	58	58	58
59	59	59	59
60	60	60	60
61	61	61	61
62	62	62	62
63	63	63	63
64	64	64	64
65	65	65	65
66	66	66	66
67	67	67	67
68	68	68	68
69	69	69	69
70	70	70	70
71	71	71	71
72	72	72	72
73	73	73	73
74	74	74	74
75	75	75	75
76	76	76	76
77	77	77	77
78	78	78	78
79	79	79	79
80	80	80	80
81	81	81	81
82	82	82	82
83	83	83	83
84	84	84	84
85	85	85	85
86	86	86	86
87	87	87	87
88	88	88	88
89	89	89	89
90	90	90	90
91	91	91	91
92	92	92	92
93	93	93	93
94	94	94	94
95	95	95	95
96	96	96	96
97	97	97	97
98	98	98	98
99	99	99	99
100	100	100	100

ATTENTION :
 LES CONNECTEURS (J) DE LA CARTE ONT LA PARTIE LARGE (inscriptions) VERS L'EXTERIEUR DU BOITIER DE LA CARTE



DISQUE A PLACER SUR LE B.C.P POUR CONNAITRE LA POSITION DU BLOC CAME (la partie hachurée doit être découpée pour le passage de l'axe du B.C.P)



N° 93814 - A