

L'aide au diagnostic des lave-vaisselle ATLANTIS

Des programmes d'aide au diagnostic (P.A.D.) complets permettent de contrôler toutes les fonctions du lave-vaisselle et quelque soit son niveau de programmation.

La position et la correspondance des leds et des touches diffèrent en fonction de l'esthétique et du niveau de programmation du produit mais les P.A.D. des différents modèles de lave-vaisselle suivent toujours le même déroulement.

➤ Signalisation des défauts au cours du P.A.D.


- Programmations N1, N2 et N3 (afficheurs 7segments ou écran LCD)
Un code s'affiche uniquement au cours du P.A.D. si l'électronique détecte un défaut.

CODES DEFAULT	FONCTIONS ET/OU ELEMENTS A CONTROLER	ETAPES DE CONTROLE DU P.A.D.
01	Remplissage >>> EV1 + EVS + Pressostat	04
02	Vidange >>> Pompe de vidange + Pressostat	03
03	Chauffage >>> Tunnel chauffant (Thermofusible + TH sécu) + sécu porte SP2	07
04	Thermistance (CTN)	02
05	Débitmètre	05
06	Turbidimètre	02
07	Détection d'une fuite >>> Présence d'eau anormale dans le fond du chassis + contact flotteur	Toutes les étapes
08	Cyclage >>> Pompe de cyclage (avec ou sans condensateur et CTP)	06

* non détectable pour l'instant

- Programmations N0 et Nm (affichage par leds uniquement)
Les défauts détectés par l'électronique, uniquement au cours du P.A.D., sont signalés par le clignotement rapide d'une ou plusieurs leds.

➤ Passage d'une étape à la suivante

Le passage à l'étape suivante se fait par un appui sur la touche « Départ  » ; Il est donc possible de sauter une ou plusieurs étapes (sauf celles où il y a besoin d'atteindre un asservissement niveau ou température).

➤ Contrôles possibles au cours du P.A.D.


A chaque étape une E²PROM mémorise les dernières données du P.A.D., ce qui permet d'ouvrir la porte (pour vérifier les niveaux d'eau par exemple) ou de débrancher l'appareil pour contrôler le circuit défaillant à l'ohmmètre et éventuellement remplacer la pièce défectueuse, puis de rebrancher le lave-vaisselle pour poursuivre le programme d'aide au diagnostic.

➤ Annulation et sortie du P.A.D.

Une mise hors tension du lave-vaisselle n'annule pas le P.A.D. en cours.

Il faut donc rester appuyé plus de 2" sur la touche « Départ  »

➤ Préparation et conditions d'entrées dans le P.A.D.

- Déposer la plinthe pour avoir accès au feuillet d'aide au diagnostic
- Déposer le panneau gauche pour voir le vidage des réserves d'eau destinées à la régénération
- Prévoir une porte transparente 31x5364 pour surveiller la rotation des moulinets
- Démonter la bouche de ventilation de la contre porte pour voir l'ouverture du clapet de séchage
- S'équiper d'une pince ampèremétrique pour contrôler l'alimentation du thermoplongeur
- Vider l'appareil, ouvrir le robinet et fermer la porte du lave-vaisselle
- Enfoncer la touche « Marche  » ou placer le sélecteur des programmations Nm sur une autre position que « 0 »

Action	Étape	Déroulement	Analyse
5 appuis sur « Départ » (⊕) en moins de 5"	0	Lancement du P.A.D.	<i>Leds et segments d'afficheur allumé + « Bip » (selon modèles) ?</i>
		! avant d'entrer dans le PAD l'appareil peut démarrer.	NON Le P.A.D. n'est pas lancé. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	01	Contrôle accès	<i>La led associée s'allume ou clignote ?</i>
		Tourner les sélecteurs et appuyer sur les touches. ! « Départ » fait passer le P.A.D. à l'étape suivante.	NON Carte d'accès ou sélecteur HS. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	02	Contrôle CTN + Contrôle Turbidimètre (si présent) + Contrôle liaison cartes puissance / carte d'accès (si présente)	<i>Une ou deux leds allumées fixes ?</i>
			NON Aucune led allumée : Liaison cartes HS - Défaut bloquant. 1 ou 2 leds clignotent : C.T.N. et/ou turbidimètre HS. Défaut 04 : C.T.N. HS. Défaut 06 : Turbidimètre HS. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	03	Contrôle N0 pressostat	<i>NO atteint avant 30" ? (led clignotante si N1 et fixe si N0)</i>
		Alimentation - pompe de vidange - EV2 ou ventilateur + vérin n°1 du clapet séchage (selon modèle)	NON 1 led clignote rapidement ou Défaut 02 : Pressostat ou pompe vidange HS. Défaut bloquant. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	04	Contrôle N1 pressostat + Anti-fuite (si présent)	<i>Remplissage jusqu'à N1 ? (1 led clignotante si N0 et fixe dés N1)</i>
		Alimentation - EV1 ! SI ANTI-FUITE DÉCLENCHÉ - coupure EV1 + alimentation pompe de vidange - P.A.D. bloqué → contrôle N1 non réalisé	NON Défaut 07 : Défaut bloquant. Anti-fuite ou overflow déclenchés. Défaut 01 ou led clignote rapidement : N1 non détecté - Défaut bloquant. OUI R.A.S. → Passage à l'étape suivante
Aucune action	05	Contrôle du complément de remplissage	<i>Complément de remplissage réalisé ? (led clignotante lors du remplissage led fixe : complément débitmétrique atteint)</i>
		Complément de remplissage : débitmétrique ou chronométrique 15" (selon modèle) Alimentation - EV1	NON Défaut 05 ou led clignote : Débitmètre HS. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕) ou aucune action selon modèle	06	Contrôle cyclage	<i>Les moulins tournent correctement ? (leds clignotantes)</i>
		Alimentation - pompe de cyclage - clapet motorisé (selon modèles) en cadence rapide : • 15" en position basse • 19" de rotation (passage bas → haut) • 15" en position haute • 5" de rotation (passage haut → bas)	NON - Bras bouchés ou bloqués. - Pompe ou clapet HS. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	07	Contrôle chauffage	<i>L'ampèremètre dévie ? (led clignotante lors du chauffage led fixe : consigne de T° atteinte)</i>
		Alimentation - pompe de cyclage - tunnel chauffant	NON Défaut 03 ou led clignote rapidement : Pas de chauffage après 5". OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	08	Contrôle de la régénération	<i>Les bacs du répartiteur se vident ? (led clignotante)</i>
		Alimentation - vanne de régénération EVR	NON Vanne de régénération HS. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	09	Contrôle prise du produit de rinçage	<i>Produit s'écoule le long de la contre porte ? (led clignotante)</i>
		Alimentation - vérin de boîte de produit de rinçage	NON Vérin de boîte rinçage HS. OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕)	10	Contrôle vidange	<i>NO atteint avant 30" ? (led clignotante si N1 et fixe si N0)</i>
		Alimentation - pompe de cyclage pendant 10" - pompe de vidange - EV2 ou vérin n°2 du clapet séchage (selon modèle)	NON led clignote rapidement ou Défaut 02 : Pressostat ou pompe vidange HS Défaut bloquant OUI R.A.S. → Poursuivre le P.A.D.
Appui sur « Départ » (⊕) ou coupure secteur	11	Sortie du P.A.D.	